

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-298 FC

COMPOSTO LIVELLANTE LEGGERMENTE TIXOTROPICO CHE FORMA VELOCEMENTE LA PELLE PER APPLICAZIONI IN CAMPO NAUTICO

DATI TIPICI DI PRODOTTO (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Base chimica	Poliuretano monocomponente
Colore (CQP001-1)	Nero
Meccanismo di indurimento	Indurimento con umidità atmosferica
Densità	1.2 kg/l
Tixotropia (CQP061-1)	Leggermente tixotropico
Temperatura di applicazione	10 – 35 °C
Tempo di formazione pelle (CQP019-1)	50 minuti ^A
Velocità di indurimento (CQP049-1)	(vedere diagramma 1)
Ritiro volumetrico (CQP014-1)	6 %
Durezza shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	25
Resistenza a trazione (CQP036-1 / ISO 527)	1.2 MPa
Allungamento a rottura (CQP036-1 / ISO 527)	400 %
Resistenza alla propagazione di taglio (CQP045-1 / ISO 34)	4 N/mm
Temperatura di servizio (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Stabilità (CQP016-1)	unipack 12 mesi ^B hobbock 9 mesi ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % u. r.^B) conservare sotto i 25 °C

DESCRIZIONE

Sikaflex®-298 FC è un adesivo poliuretano monocomponente leggermente tixotropico che indurisce con l'esposizione all'umidità atmosferica. Tale prodotto viene usato per l'incollaggio di ponti in Teak.

Sikaflex®-298 FC soddisfa gli standard stabiliti dalla International Maritime Organisation (IMO).

VANTAGGI

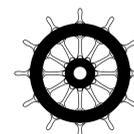
- Veloce formazione della pellicola superficiale
- Leggermente tixotropico
- Proprietà insonorizzanti
- Elastico
- Non contiene solventi altamente infiammabili

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sikaflex®-298 FC è idoneo per l'incollaggio di materiali realizzati in resine sintetiche (ad eccezione di polietilene e polipropilene) per il rivestimento del ponte e per l'asestamento del pavimento in Teak sulla sommità della superficie del sottoponte. Substrati idonei comprendono vetroresina, compensato per il settore nautico, acciaio, alluminio trattato con un rivestimento anticorrosione (a base epossidica o poliuretano-acrilica) e acciaio inossidabile.

Sikaflex®-298 FC è la versione di Sikaflex®-298 che forma più velocemente la pellicola superficiale. Prendere in considerazione questa elevata velocità di formazione della pelle se utilizzato ad alte temperature e/o con umidità maggiori.

Sikaflex®-298 FC è adatto solo per utenti professionisti esperti. Per garantire adesione e compatibilità dei materiali, è necessario eseguire test con i substrati in condizioni reali.



MECCANISMO DI INDURIMENTO

Sikaflex®-298 FC indurisce per reazione con l'umidità atmosferica. A basse temperature il contenuto d'acqua nell'aria è generalmente inferiore e la reazione di indurimento procede più lentamente (vedere diagramma 1).

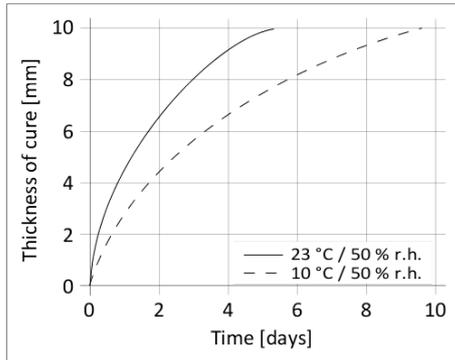


Diagramma 1: Velocità di indurimento per Sikaflex®-298 FC

RESISTENZA CHIMICA

Sikaflex®-298 FC è generalmente resistente ad acqua dolce, acqua di mare, soluzioni diluite di acidi e basi; resistente nel breve periodo a carburanti, oli minerali, grassi e oli vegetali e animali; non resistente ad acidi organici, alcool, soluzioni concentrate caustiche e di acidi minerali o solventi.

METODO DI APPLICAZIONE

Preparazione della superficie

Le superfici devono essere pulite, asciutte e prive di grasso, olio e polvere.

Il trattamento superficiale dipende dalla natura specifica dei substrati ed è fondamentale per un incollaggio duraturo. Suggestimenti per la preparazione della superficie possono essere trovati nell'edizione corrente dell'appropriata Tabella Sika® Pre-trattamenti. Bisogna considerare che questi suggerimenti si basano sull'esperienza e devono comunque essere verificati con test su supporti originali.

Applicazione

Sikaflex®-298 FC può essere lavorato tra 10 °C e 35 °C ma devono essere prese in considerazione le variazioni della reattività e delle proprietà di applicazione. La temperatura ottimale per substrati e adesivo è compresa tra 15 °C e 25 °C. L'adesivo viene applicato su ampie superfici con una spatola dentata (dentatura circa 4 mm). Il consumo è di circa 1,2 l per m². Se i substrati da incollare sono impermeabili all'umidità o è richiesta una velocità d'indurimento maggiore, l'adesivo può essere leggermente spruzzato con acqua nebulizzata poco prima che i substrati vengano incollati tra loro (utilizzare uno spray aerosol o una pistola a spruzzo per applicare circa 10 g acqua per m²). Evitare l'intrappolamento dell'aria quando si uniscono le parti o si riempiono i giunti da incollare. Applicare una pressione decisa quando si uniscono i componenti e mantenere le superfici da incollare sotto pressione per almeno 3 ore fino a quando l'adesivo non ha raggiunto una resistenza sufficiente.

Il tempo aperto è significativamente più breve con clima caldo e umido. Le parti devono essere sempre installate entro il tempo aperto. Non incollare mai le superfici se l'adesivo ha formato la pelle.

Rimozione

Sikaflex®-298 FC non indurito può essere rimosso da strumenti e attrezzature con Sika® Remover-208 o un altro solvente adatto. Una volta indurito, il materiale può essere asportato solo meccanicamente. Mani e pelle esposta devono essere lavate immediatamente utilizzando salviette per la pulizia delle mani come Sika® Cleaner-350H, o un idoneo lavamani industriale ed acqua. Non usare solventi sulla pelle!

ULTERIORI INFORMAZIONI

Le informazioni qui riportate sono offerte solo come guida generale. Consulenza su applicazioni specifiche è disponibile su richiesta presso il Dipartimento Tecnico di Sika Industry. Copie delle seguenti pubblicazioni sono disponibili su richiesta:

- Schede di sicurezza
- Tabella Sika® Pre-trattamenti
Per applicazioni in campo nautico
- Linee guida generali
Incollaggio e sigillatura con Sikaflex® mono-componenti

INFORMAZIONI CONFEZIONAMENTO

Unipack	600 ml
Hobbock	10 l

VALORI BASE DEI DATI PRODOTTO

Tutti i dati tecnici specificati in questo documento si basano su test di laboratorio. I dati di misurazione effettiva possono variare a causa di circostanze al di fuori del nostro controllo.

INFORMAZIONI SALUTE E SICUREZZA

Per informazioni e consigli su utilizzo, manipolazione, trasporto, stoccaggio ed eliminazione dei prodotti chimici si raccomanda di consultare la relativa scheda di sicurezza, dove sono riportati tutti i dati necessari dal punto di vista fisico, ecologico, tossicologico ed ogni altra informazione sulla sicurezza.

DISCLAIMER

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'operatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposta presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diformità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicheranno alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare il nostro Ufficio Tecnico.

SCHEDA DATI PRODOTTO

Sikaflex®-298 FC
Versione 01.05 (03 - 2020), it_IT
012001212984001100

Sika Italia S.p.A.
Via Luigi Einaudi 6
20068 Peschiera Borromeo (MI)
industry@it.sika.com
Tel. +39 02 54778111
Fax +39 02 54778409
www.sika.it

